

Separatori di grassi *EasyClean* free Auto Mix NS 2 – 10

per installazioni libere in aree non gelate



Serbatoio

Prodotti da polietilene vergine non riciclato, per l'installazione in un locale protetto dal gelo, con secchiello per i fanghi integrato, la base interna in pendenza migliora la pulizia e riduce il tempo di smaltimento, sistema di calma del flusso d'entrata e dispositivo di regolazione del flusso di scarico, entrata e scarico intercambiabili, coperture di accesso doppie inclinate con chiusure a leva a prova di odore a rilascio rapido, oblò d'ispezione con braccio di pulizia interno, tubo di mandata di smaltimento da 75 mm PN 10 con prese per i carrelli elevatori integrate alla base del separatore, peso leggero - design compatto, costruzione del corpo di polietilene immune da corrosione al 100 % (garanzia di 20 anni).

Sistema di smaltimento

Versione Auto Mix con miscelazione e pulizia simultanee dell'interno del separatore - necessita di camion di smaltimento con sistema di aspirazione per lo smaltimento del separatore, smaltimento completamente inodore, motore di triturazione immune da manutenzione (lame di acciaio inossidabile), include la palette di chiusura per una semplice rimozione del motore, montaggio a pavimento del motore inclusi gli accessori di installazione e tappetino anti-vibrazioni, getti d'acqua montati in alto per la rottura dello strato di grasso e ugelli di spruzzatura dell'acqua per la pulizia delle pareti interne durante lo smaltimento, attrezzatura da riempimento con filettatura interna da 1 pollice con intercapedine, capacità di pompaggio di 3.0 kW, lunghezza del cavo 5 m, elettrovalvole doppie da 1 pollice per il collegamento dei tubi dell'acqua calda e fredda al separatore, con telecomando che offre lo smaltimento completo del separatore da una sede remota (dalla sede del camion di smaltimento).

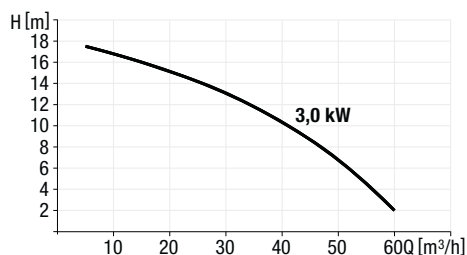
Centralina con display LCD regolabile in italiano, inglese, tedesco, francese, olandese o polacco e interruttore on/off di sicurezza per l'alimentazione elettrica, con collegamenti BMS.

Consegna: Impianto completamente montato.

➤ **Accessori:** Pozzetto di prelievo, impianti di sollevamento da pagina 319, comando a distanza, *TeleControl* pagina 125

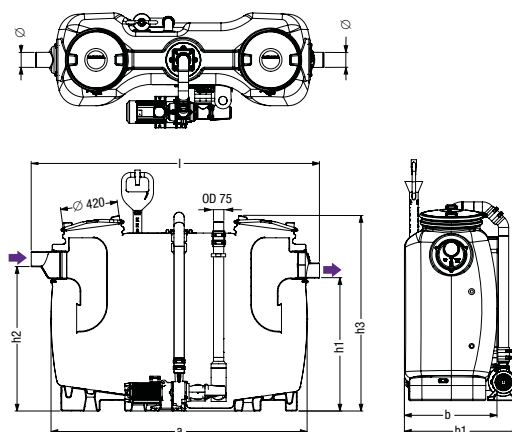
➤ **Nota tecnica** pagina 318

Capacità di pompaggio



senza *SonicControl* con *SonicControl*

NS	Cod. art.	Cod. art.
NS 2	93 002.01/DSP	93 002.02/DSP
NS 3	93 003.01/DSP	93 003.02/DSP
NS 4	93 004.01/DSP	93 004.02/DSP
NS 7	93 007.01/DSP	93 007.02/DSP
NS 10	93 010.01/DSP	93 010.02/DSP



NS	Ø	a	Apertura d'accesso l × b	b1	h1	h2	h3	Peso	Fanghi	Acque reflue (separatore)	Grasso	Totale (acqua incl.)
2	110	1500	1735 × 680	860	985	1055	1435	150 kg	200 l	400 l	100 l	600 l
3	110	1500	1735 × 680	860	985	1055	1435	155 kg	300 l	300 l	120 l	600 l
4	110	1880	2115 × 680	860	985	1055	1435	168 kg	400 l	400 l	160 l	800 l
7	160	1910	2145 × 940	1130	1185	1255	1655	216 kg	700 l	650 l	280 l	1350 l
10	160	2590	2820 × 940	1130	1185	1255	1655	262 kg	1000 l	900 l	400 l	1900 l

EN 1825 Z-54.1-474

Ø = Diametro esterno b1 = Dimensioni di installazione