

Separatore di olio/benzina *EasyOil* ground NS 1.5, classe II, Ø 1000 per installazione nel sottosuolo

Realizzato in polimero

Composta da: Pozzetto di raccolta dei residui integrato e blocco di chiusura automatico, sezioni superiori in polimero, Entrata e scarico Ø 110

Copertura:

Classe B (Ø 800/400)

Classe D (Ø 1000/800)

Opzionale: Valvola di ritenuta a norma DIN 13564

Nota: Il misuratore automatico *SonicControl* non è adatto all'uso in questo separatore

- **Accessori Ø 400:** Pozzetto di campionamento per installazione sotterranea, stazione di pompaggio vedi capitolo 3
- **Accessori Ø 800/1000:** Pozzetto di campionamento per installazione sotterranea, unità di allarme KESSEL per quando si raggiunge il livello massimo di olio ed è presente una riserva di acqua (richiesta conformemente alla EN 858) da pagina 347, stazione di pompaggio vedi capitolo 3
- **Nota tecnica** pagina 344



Illustrazione mostra Cod. art. 99 601.041D



Illustrazione mostra Cod. art. 99 601.016B/D

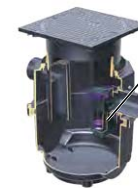


Illustrazione mostra Cod. art. 99 601.002B

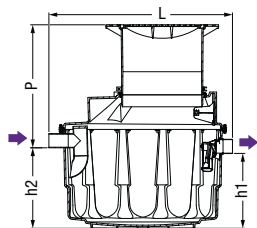


Illustrazione mostra Cod. art. 99 601.041D

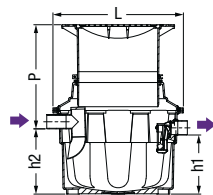


Illustrazione mostra Cod. art. 99 601.016B/D

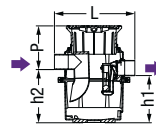


Illustrazione mostra Cod. art. 99 601.002B

Ø	Ø	Volume di raccolta dei fanghi	L	B	h1	h2	Separatore di liquidi leggeri	Livello di eccesso	Peso	Ø	Profondità d'installazione P (min/max) in mm	Cod. art.	
400	110	17 l	582	520	342	389	17.6 l	50	12 kg	Copertura di classe B			
800	110	130 l	1091	1012	461	508	70.5 l	50	74 kg	400	231 - 324	99 601.002B	
1000	110	360 l	1425	1300	583	630	110 l	70	110 kg	800	518 - 942	99 601.016B	
											Copertura di classe D		
											800	518 - 942	99 601.016D
											1000	570 - 995	99 601.041D