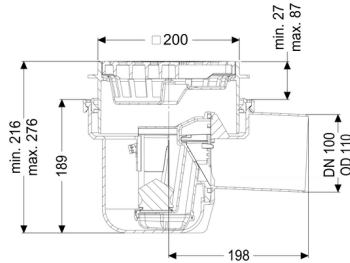


Récupérateur à hydrocarbures DN 100, Grille, avec disp. anti-odeur



Informations sur l'article

Numéro d'article: 51101
GTIN: 4026092029763
Groupe de remise: 10

Avantages

- Fait obstacle aux hydrocarbures en cas d'avarie
- Avec dispositif anti-odeur

Description

Le récupérateur à hydrocarbures en composite est adapté à une pose encastrée en dalle et est équipé d'un dispositif anti-odeur et d'un panier à boue. La rehausse avec grille est réglable en hauteur de manière télescopique.

Variante:

Dispositif anti-odeur:	compris
Garde d'eau:	50 mm
Protection antiretour:	sans

Caractéristiques générales:

Diamètre nominal (DN):	100
Diamètre extérieur (DA):	110
Norme:	EN 1253-3, EN 1253-5

Dimensions:

Longueur:	320 mm
Largeur:	243 mm
Dimensions d'encastrement, longueur:	400 mm
Dimensions d'encastrement, largeur:	250 mm

Cuve:

Profondeur de pose: 216 - 276 mm

Corps de base:

Matériau corps de base: Composite

Type de réglage de la hauteur: Rehausse télescopique
Réglage en hauteur : 30 - 90 mm

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle: Grille
Matériau du couvercle de recouvrement: Composite
Couleur du couvercle: noir
Classe de charge: K 3 (EN 1253-1)
Longueur: 188 mm
Largeur: 188 mm
Surface: Acier inoxydable poli
Panier à boue: oui

Grille:

Cadre, longueur: 200 mm
Cadre, largeur: 200 mm

Forme rehausse: polygonale
Matériau de la rehausse : Composite
Débit (l/s) avec débordement de 20 mm: 1 l/s