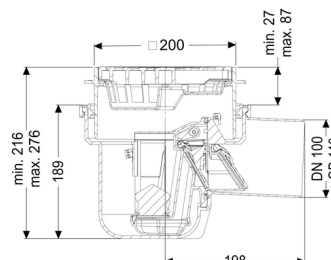


Récupérateur à hydrocarbures DN 100, Grille, avec protection antiretour



Informations sur l'article

Numéro d'article: 52101

GTIN: 4026092029770

Groupe de remise: 10

Avantages

- Fait obstacle aux hydrocarbures en cas d'avarie
- Avec dispositif anti-odeur

Description

Le récupérateur à hydrocarbures en composite est adapté à une pose encastrée en dalle et est équipé d'un dispositif anti-odeur et d'un panier à boue. La rehausse avec grille est réglable en hauteur de manière télescopique.

Variante:

Dispositif anti-odeur:	compris
Garde d'eau:	50 mm
Protection antiretour:	Type 5
Nombre de clapets antiretours mécaniques:	2

Caractéristiques générales:

Diamètre nominal (DN):	100
Diamètre extérieur (DA):	110
Norme:	EN 1253-3, EN 1253-5, EN 13564

Dimensions:

Longueur:	320 mm
-----------	--------

Largeur:	243 mm
Dimensions d'encastrement, longueur:	400 mm
Dimensions d'encastrement, largeur:	250 mm

Cuve:

Profondeur de pose:	216 - 276 mm
---------------------	--------------

Corps de base:

Matériau corps de base:	Composite
Type de réglage de la hauteur:	Rehausse télescopique
Réglage en hauteur :	30 - 90 mm

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle:	Grille
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	noir
Classe de charge:	K 3 (EN 1253-1)
Longueur:	188 mm
Largeur:	188 mm
Panier à boue:	oui

Grille:

Cadre, longueur:	200 mm
Cadre, largeur:	200 mm
Matériau de la rehausse :	Composite
Débit (l/s) avec débordement de 20 mm:	1 l/s