

## Station relevage Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 1800-2250mm, sans arrivée



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 826731A-FR

GTIN: 4026092081211

Groupe de remise: 60

### Avantages

- Rehausse réglable en hauteur

### Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un clapet antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE-LLD résiste aux fluides agressifs et peut être livrée avec couvercle pour classe de charge A, B ou D. La pompe avec couteaux garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour la ventilation et le fourreau pour câbles.

Nature des eaux usées:

Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation:

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

### Variante:

Nature du système:

Poste double

Pose:

Pose immergée

Type de commande:

Gestionnaire

Dispositif antiretour:

intégré

Échelle d'accès:

non

### Caractéristiques générales:

Norme:

EN 12050-1

### Dimensions:

Longueur:

1 000 mm

Largeur:

806 mm

Diamètre:

809 mm

Largeur hors tout (LW):

600

**Cuve:**

|                                                                    |                  |
|--------------------------------------------------------------------|------------------|
| Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:     | 1 394 mm         |
| Volume utile:                                                      | 30 l             |
| Refoulement:                                                       | horizontal       |
| Diamètre nominal de refoulement (DN):                              | 32 mm            |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement:                            | 40 mm            |
| Profondeur de pose:                                                | 1 800 - 2 250 mm |
| Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve: | 2 500 mm         |
| Largeur hors tout de la cuve (LW):                                 | 600 mm           |
| Système de regard:                                                 | LW 600           |

**Caractéristiques fonctionnelles:**

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Type de couvercle: | Couvercle ronde |
| Classe de charge:  | A 15 (EN 124)   |

**Aide à l'installation:**

|                                                                    |                              |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Pompe:                                                             | STZ 1000                     |
| Nombre de pompes:                                                  | 2                            |
| Capacité de refoulement maxi:                                      | 11,5 m <sup>3</sup> /h       |
| Hauteur de relevage maxi:                                          | 10 m                         |
| Tension d'alimentation:                                            | 230 V                        |
| Fréquence du réseau:                                               | 50 Hz                        |
| Mode de fonctionnement:                                            | S3 – 50 %                    |
| Puissance P1:                                                      | 1,2 kW                       |
| Puissance P2:                                                      | 0,69 kW                      |
| Régime:                                                            | 2 800 U/min                  |
| Fusible requis (protection de ligne):                              | C 16 A                       |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C                        |
| Type de raccord:                                                   | Fiche d'alimentation 2 pôles |
| Poids:                                                             | 10 kg                        |
| Type de roue:                                                      | Couteaux                     |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe:                      | 10 m                         |
| Courant nominal:                                                   | 5,2 A                        |
| Catégorie de protection de la pompe:                               | IP 68 (3 m)                  |
| Classe de protection:                                              | I                            |
| Classe d'isolation:                                                | F                            |

**Commande:**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Gestionnaire:       | Comfort |
| Tension de service: | 230 V   |

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Fréquence du réseau:                  | 50 Hz         |
| Système d'autodiagnostic (SDS):       | oui           |
| Pile de sauvegarde:                   | oui           |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes: | oui           |
| Fonction journal:                     | oui           |
| Port USB:                             | oui           |
| Interface GSM:                        | oui           |
| Contact sec:                          | oui           |
| Disjoncteur du moteur:                | oui           |
| Type de protection du gestionnaire:   | IP 54         |
| Type de détection du niveau:          | pneumatique   |
| Nature de détection du niveau:        | Cloche        |
| Dispositif d'alarme:                  | Sonde optique |