Séparateur graisse EasyClean free NS 3, Auto Mix & Pump, SonicControl

Informations sur l'article

Numéro d'article: 93003.02/PVS
GTIN: 4026092065075
Groupe de remise: 60

Avantages

- Sens du flux modifiable via une tubulure étanche interchangeable
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs
- Personnalisation possible via le gestionnaire

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvu de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien.

Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Le nettoyage et la vidange se fait sans odeurs via une pompe externe, équipée d'une vanne deux voies et d'un servomoteur, qu'il est possible d'isolé de la cuve via un dispositif d'arrêt.

Le déroulement entièrement automatique du programme est commandé par un gestionnaire convivial équipé d'un écran à plusieurs lignes et intégrable dans les équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Une commande déportée disponible en option permet de démarrer le nettoyage et la vidange à distance.

Grâce au programme de vidange personnalisable avec fonction de sélection rapide, le processus de vidange peut être adapté aux conditions locales en fonction des besoins. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve. Un rinçage entièrement automatisé des conduites d'eau potable assure le respect des règles d'hygiène liées à l'eau potable.

Matériau PE garantit 20 ans.
Type d'installation: à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

Variante:

Dispositif d’arrêt:	oui
Débourbage:	Système d'évacuation et de nettoyage automatique
Dispositif d'évacuation:	Pompe d’évacuation
Variante d'évacuation:	Auto Mix & Pump
Dispositif de remplissage:	oui
Taille nominale (NS):	3
Fenêtre d'inspection:	oui
système Schredder-Mix:	oui
SonicControl:	oui
Alimentation en eau:	2 valves solénoïdes d’1"
Capacité de charge (DIN 19901):	F3
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange

Caractéristiques générales:

Matériau:	PE
Norme:	EN 1825, DIN 4040-100

Dimensions:

Surface de pose, longueur:	1 736 mm
Surface de pose, largeur:	841 mm
Hauteur de pose:	1 767 mm
Dimensions du conditionnement, longueur:	1 500 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	680 mm
Dimensions du conditionnement, hauteur:	1 458 mm

Cuve:

Diamètre nominal de l’arrivée (DN):	100
Diamètre nominal de l’arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	100
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	110 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1 055 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	985 mm
Diamètre nominal de refoulement (DN):	65 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	75 mm
Pression nominale (PN):	10
Raccordement tuyaux d’arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Composite
Couleur du couvercle:	violet
Étanchéité:	anti-odeur
Verrouillage:	Fermeture à clip rapide

Contenance d'eaux usées:

Contenu du séparateur:	300 l
Volume total:	600 l
Contenance du débourbeur:	300 l
Volume maxi de graisse:	120 l

Aide à l'installation:

Pompe:	SPF 300 KE 2.0
Nombre de pompes:	1
Capacité de refoulement maxi:	60 m3/h
Hauteur de relevage maxi:	17 m
Tension d'alimentation:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Puissance P1:	3,6 kW
Puissance P2:	3 kW
Régime:	2 850 U/min
Fusible requis (protection de ligne):	Fusible via le gestionnaire 400 V
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Raccordement direct
Poids:	44 kg
Type de roue:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,2 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 55
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,87
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	oui
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz

Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	non
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	oui
Interface GSM:	non
Contact sec:	oui
Fusible requis (Protection de la ligne):	C 16 A
Fusible requis (RCD):	30 mA
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54