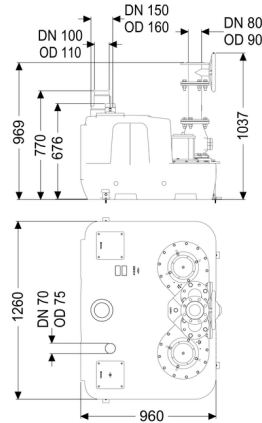


Impianto di sollevamento Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 4500-S3, Paletta di chiusura



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11070
 GTIN (EAN): 4026092057377
 Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico: acque di scarico con sostanze fecali
 Situazione di installazione: all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Versione:

Tipo d'impianto: Impianto doppio
 Paletta di chiusura: Paletta di chiusura in ghisa
 Comando della pompa: Centralina
 Blocco antiriflusso: integrato
 Tappeto fonoassorbente: sì

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Caratteristiche generali:

Colore: nero
Norma: EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza: 1.260 mm
Larghezza: 1.089 mm
Altezza: 1.027 mm

Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100
Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm
Foro (DN) max. dell'entrata: 200 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): 32
Volume del serbatoio: 450 l
Volume di pompaggio: 250 l
Uscita in pressione: verticale
Uscita in pressione (DN): 80 mm
Uscita in pressione (DA): 90 mm
Collegamento di sfiato (DN): 70 mm

Trasportatore:

Pompa: SPF 4500
Numero di pompe: 2
Portata max.: 55 m³/h
Prevalenza max.: 20 m
Tipo di funzionamento: S3 - 50%
Potenza P1: 4,2 kW
Potenza P2: 3,5 kW
Numero di giri: 2.850 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea): 3 x C 25 A
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C
Tipo di collegamento: Connessione diretta
Peso: 26 kg
Tipo di girante: Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m
Corrente nominale: 7,5 A

| | |
|---|--------------------------------|
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3m/48h) |
| Classe di protezione: | I |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Cos ϕ – fattore di potenza: | 0,85 |
| Classe di isolamento: | F |

Comando:

| | |
|--|--------------------|
| Centralina: | Comfort |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | 3 x C 32 A |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 0 m |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tubo ad immersione |
| Dispositivo di allarme: | Tubo ad immersione |