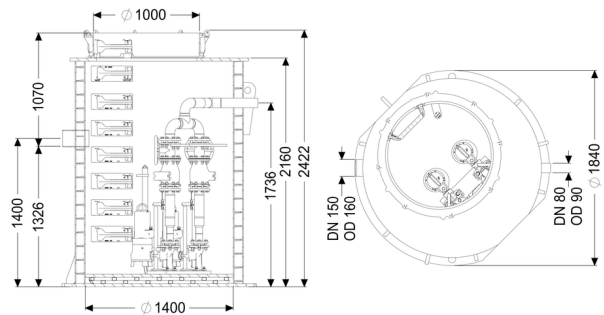


Stazione pompaggio Aquapump XXL Duo, GTK 5200-S1



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743046

GTIN (EAN): 4026092078143

Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'esterno degli edifici – installazione interrata

Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Installazione:

Installazione con pompe sommerse

Paletta di chiusura:

Paletta di chiusura in ghisa

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Scalette:

sì

Indicazione sulla profondità di posa

:

in combinazione con il modulo del pozzetto

Guarnizione passante per il condotto di aerazione

100 mm

(DN):

Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi

100 mm

(DN):

Condizioni di consegna:

Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)

Caratteristiche generali:

Colore: nero
Norma: EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza: 1.880 mm
Larghezza: 1.880 mm
Altezza: 2.440 mm

Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150
Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 160 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: 1.320 mm
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: 1.735 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: 1.400 mm
Volume di pompaggio: 880 l
Uscita in pressione: orizzontale
Uscita in pressione (DN): 80 mm
Uscita in pressione (DA): 90 mm
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio: 3.000 mm
Diametro interno del serbatoio (DI): 1.600 mm
Diametro interno dell'accesso (DI): 1.000 mm
Sistema di pozzetto: Camera del tubo rinforzato a doppia parete

Trasportatore:

Pompa: GTK 5200
Numero di pompe: 2
Portata max.: 51,6 m³/h
Prevalenza max.: 31,6 m
Tipo di funzionamento: S1
Potenza P1: 5,2 kW
Potenza P2: 4,4 kW
Numero di giri: 2.840 U/min
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C
Tipo di collegamento: Connessione diretta
Peso: 56 kg
Tipo di girante: Girante monocanale
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 10 m
Corrente nominale: 8,7 A
Tipo di protezione della pompa: IP 68 (20m)

Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,85
Classe di isolamento:	H

Comando:

Centralina:	Comfort Plus
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 32 A
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	0 m
Tipo di rilevazione del livello:	idrostatico
Strumento di rilevazione del livello:	Sonda di livello
Dispositivo di allarme:	Sonda di livello