

## Separatore grassi EasyClean free NS 7, Auto Mix & Pump



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93007.01/PVS  
GTIN (EAN): 4026092060995  
Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Direzione di flusso modificabile grazie a bocchettoni intercambiabili e a tenuta stagna
- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina

### Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato e include una base a forma conica per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione.

L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura.

L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional.

Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Dopo lo smaltimento, nel serbatoio rimangono solo 3 litri di volume residuo di fanghi. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

Paletta di chiusura:

sì

|  |   |
|--|---|
| Tipo di smaltimento:                         | sistema di smaltimento e spurgo automatico  |
| Impianto di smaltimento:                     | Pompa di smaltimento  |
| Variante di smaltimento:                     | Auto Mix & Pump   |
| Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988: | sì  |
| Dimensioni nominali (NS):                    | 7   |
| Oblò d'ispezione:                            | sì  |
| Sistema Schredder-Mix:                       | sì  |
| SonicControl:                                | no  |
| Alimentazione d'acqua:                       | 2 elettrovalvole 1"   |
| Portata (DIN 19901):                         | F3  |
| Condizioni di consegna:                      | Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |
| In dotazione:                                | Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo  |

### Caratteristiche generali:

|            |                       |
|------------|-----------------------|
| Materiale: | PE                    |
| Norma:     | EN 1825, DIN 4040-100 |

### Dimensioni:

|  |          |
|--|----------|
| Lunghezza della superficie di installazione: | 2.147 mm |
| Larghezza della superficie di installazione: | 1.108 mm |
| Altezza della superficie di installazione:   | 1.892 mm |
| Lunghezza d'ingombro:                        | 1.910 mm |
| Larghezza d'ingombro:                        | 940 mm   |
| Altezza d'ingombro:                          | 1.678 mm |

### Contenitore:

|  |  |
|--|--|
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:                    | 150  |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata:                    | 160 mm   |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita:                     | 150  |
| Larghezza nominale (DA) della uscita:                    | 160 mm   |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 1.255 mm   |
| Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:  | 1.185 mm   |
| Uscita in pressione (DN):                                | 65 mm  |
| Uscita in pressione (DA):                                | 75 mm  |
| Potenza nominale (PN):                                   | 10   |
| Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:          | Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS |

### Caratteristiche di copertura:

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Tipo di copertura:          | Coperchio              |
| Materiale della copertura : | Materiale plastico     |
| Colore della copertura:     | viola                  |
| Tenuta:                     | tenuta antiodore       |
| Blocco:                     | Chiusura a leva rapida |

### Contenuto di acque di scarico:

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Contenuto del separatore:        | 650 l   |
| Volume complessivo:              | 1.350 l |
| Contenuto del sedimentatore:     | 700 l   |
| Quantità di grassi accumulabile: | 280 l   |

### Trasportatore:

|  |  |
|--|--|
| Pompa:   | SPF 300 KE 2.0                         |
| Numero di pompe:                                 | 1                                      |
| Portata max.:                                    | 60 m <sup>3</sup> /h                   |
| Prevalenza max.:                                 | 17 m                                   |
| Tensione di funzionamento:                       | 400 V                                  |
| Frequenza di rete:                               | 50 Hz                                  |
| Tipo di funzionamento:                           | S2 - 30 min.                           |
| Potenza P1:                                      | 3,6 kW                                 |
| Potenza P2:                                      | 3 kW                                   |
| Numero di giri:                                  | 2.850 U/min                            |
| Protezione necessaria (protezione di linea):     | Protezione tramite centralina da 400 V |
| Temperatura materiale (permanente) max.:         | 40 °C                                  |
| Tipo di collegamento:                            | Connessione diretta                    |
| Peso:  | 44 kg                                  |
| Tipo di girante:                                 | Girante radiale con tritatore          |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m                                    |
| Corrente nominale:                               | 6,2 A                                  |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 55                                  |
| Classe di protezione:                            | I                                      |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa:        | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>         |
| Monitoraggio della temperatura:                  | integrato                              |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza:                 | 0,87                                   |
| Classe di isolamento:                            | F                                      |

### Comando:

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Centralina:                        | sì    |
| Tensione di funzionamento:         | 400 V |
| Frequenza di rete:                 | 50 Hz |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì    |
| Batteria tampone:                  | no    |
| Display multi-riga:                | sì    |

|  |        |
|--|--------|
| Funzione di diario d'esercizio:              | sì     |
| Interfaccia USB:                             | sì     |
| Interfaccia GSM:                             | no     |
| Contatto a potenziale zero:                  | sì     |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Protezione necessaria (RCD):                 | 30 mA  |
| Interruttore salvamotore:                    | sì     |
| Tipo di protezione della centralina:         | IP54   |