

Separatore grassi EasyClean free NS 50, Auto Mix & Pump



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93050.01/PVS
GTIN (EAN): 4026092103845
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione.

L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura.

L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional.

Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Versione:

Paletta di chiusura:

sì

Tipo di smaltimento:

sistema di smaltimento e spurgo automatico

Impianto di smaltimento:

Pompa di smaltimento

Variante di smaltimento:	Auto Mix & Pump
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Dimensioni nominali (NS):	50
Oblò d'ispezione:	sì
Sistema Schredder-Mix:	sì
SonicControl:	no
Alimentazione d'acqua:	2 elettrovalvole 1"
Portata (DIN 19901):	F3
Condizioni di consegna:	Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)
In dotazione:	Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Caratteristiche generali:

Materiale:	PE
Norma:	EN 1825, DIN 4040-100

Dimensioni:

Lunghezza della superficie di installazione:	6.680 mm
Larghezza della superficie di installazione:	1.882 mm
Altezza della superficie di installazione:	1.882 mm
Lunghezza d'ingombro:	6.200 mm
Larghezza d'ingombro:	1.800 mm
Altezza d'ingombro:	1.882 mm

Contenitore:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	250
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	250 mm
Larghezza nominale (DN) dell'uscita:	250
Larghezza nominale (DA) della uscita:	250 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	1.420 mm
Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	1.350 mm
Uscita in pressione (DN):	65 mm
Uscita in pressione (DA):	75 mm
Potenza nominale (PN):	10
Collegamento del bocchettone di entrata/uscita:	Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura:	Coperchio
Materiale della copertura :	Materiale plastico

Colore della copertura:	nero
Tenuta:	tenuta antiodore
Blocco:	Chiusura a leva rapida

Contenuto di acque di scarico:

Contenuto del separatore:	6.200 l
Volume complessivo:	5.000 l
Contenuto del sedimentatore:	5.000 l
Quantità di grassi accumulabile:	2.240 l

Trasportatore:

Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	2
Portata max.:	60 m ³ /h
Prevalenza max.:	17 m
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Numero di giri:	2.850 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 400 V
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	Connessione diretta
Peso:	44 kg
Tipo di girante:	Girante radiale con tritratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 55
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato

Comando:

Centralina:	sì
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	no
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	no
Contatto a potenziale zero:	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A

Protezione necessaria (RCD):	30 mA
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54