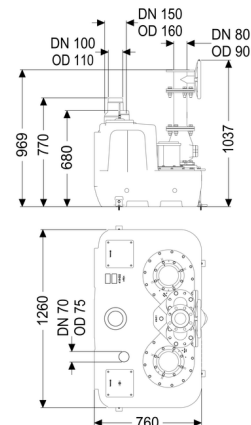


Opvoerinstall. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 5500-S3, Afsluiter



Artikel informatie

Artikel nr.: 11080
GTIN: 4026092057476
Korting groep: 50

Voordelen

- In verschillende prestatieklassen beschikbaar
- Druksensor voor een betrouwbare pneumatische niveauregistratie
- Hoogst mogelijke betrouwbaarheid dankzij een intelligente besturingskast (duo)

Beschrijving

De opvoerinstallatie voor fecaliënhoudend en fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met een onderdompelbare pomp en een terugslagklep. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam bestendig kunststof (PE), heeft universele aansluitmogelijkheden en een geschroefde reinigungsopening.

De installatie wordt aangestuurd met een gebruiksvriendelijke besturingskast, die optioneel via een potentiaalvrij contact met het gebouwbeheersysteem kan worden verbonden of optioneel via gsm (Comfort-besturingskast) waarschuwingen en storingsmeldingen kan versturen.

Soort afvalwater:

fecaliënhoudend afvalwater

Inbouwsituatie:

vrije opstelling

Uitvoering:

Soort installatie:

Duo-installatie

Afsluitvoorziening:

schuif van gietijzer

Pompregeling:

Besturingskast

Terugslagklep:

geïntegreerd

Geluidempingsmat:

ja

Afleveringstoestand:

Klaar voor installatie (elektrische componenten, koppelstukken bouwzijdig aan te sluiten)

Algemene karakteristieken:

Kleur:	zwart
Norm:	EN 12050-1

Afmetingen:

Lengte:	1.260 mm
Breedte:	889 mm
Hoogte:	1.042 mm

Reservoir:

Aantal toevoeren:	1 ST
Nominale toevoer (DN):	100
Nominale toevoerdiameter (DA):	110 mm
Max. boring van toevoer (DN):	200 mm
Aansluiting voor handmembraanpomp (DN):	32
Reservoirvolume:	300 l
Nuttig volume:	175 l
Persleidingaansluiting:	verticaal
Persleidingaansluiting (DN):	80 mm
Persleidingaansluiting (DA):	90 mm
Ontluchtingsaansluiting (DN):	70 mm

Loopband:

Pomp:	SPF 5500
Aantal pompen:	2
Opvoercapaciteit max.:	60 m ³ /h
Opvoerhoogte max.:	28 m
Modus:	S3 - 30%
Vermogen P1:	5,7 kW
Vermogen P2:	4,8 kW
Toerental:	2.800 U/min
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Aansluittype:	Directe aansluiting
Gewicht:	38 kg
Type schoepenwiel:	Open waaier
Lengte van pompkabel:	5 m
Nominale stroomsterkte:	9,1 A
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (3 m/48 h)
Beschermingsklasse:	I
Type aansluitleiding pomp:	H07RN8-F 6G 1 mm ²
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd

Isolatieklasse: F

Besturing:

Besturingskast:	Comfort
Bedrijfsspanning:	400 V
Netfrequentie:	50 Hz
Zelfdiagnosesysteem (SDS):	ja
Batterijbuffer:	ja
Meerregelige displayweergave:	ja
Logboekfunctie:	ja
GSM-interface:	ja
Potentiaalvrij contact:	ja
Vereiste zekering (kabelbescherming):	3x C 32 A
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54
Kabellengte besturingskast:	0 m
Soort niveauregeling:	pneumatisch
Instrument niveauregeling:	Drukbuis
Alarmgever:	drukbuis