

Opvoerinstallatie Aqualift F Duo Standard, SPF 1500-S1, Afsluiter



Artikel informatie

Artikel nr.: 11602
GTIN: 4026092071007
Korting groep: 20

Voordelen

- In verschillende prestatieklassen beschikbaar
- Druksensor voor een betrouwbare pneumatische niveauregistratie
- Besturingskast met zelfdiagnosesysteem

Beschrijving

De opvoerinstallatie voor fecaliënhoudend en fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met twee onderdompelbare pompen en een terugslagklep. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam bestendig kunststof (PE), heeft universele aansluitmogelijkheden en een geschroefde reinigungsopening.

De installatie wordt aangestuurd met een gebruiksvriendelijke besturingskast, die optioneel via een potentiaalvrij contact in het gebouwbeheersysteem kan worden geïntegreerd of optioneel via gsm (Comfort-besturingskast) waarschuwingen en storingsmeldingen kan versturen.

Soort afvalwater:

fecaliënhoudend afvalwater

Inbouwsituatie:

vrije opstelling

Uitvoering:

Soort installatie:

Duo-installatie

Afsluitvoorziening:

schuif van kunststof

Pompregeling:

Besturingskast

Terugslagklep:

geïntegreerd

Geluid dempingsmat:

ja

Afleveringstoestand:

Klaar voor installatie (elektrische componenten, koppelstukken bouwzijde aan te sluiten)

Algemene karakteristieken:

Kleur:

zwart

Norm:

EN 12050-1

Afmetingen:

Lengte:	773 mm
Breedte:	780 mm
Hoogte:	788 mm

Reservoir:

Aantal toevoeren:	2 ST
Nominale toevoer (DN):	100
Nominale toevoerdiameter (DA):	110 mm
Max. boring van toevoer (DN):	150 mm
Afstand onderkant toevoerbuis tot reservoirbodem:	245 mm
Afstand hart afvoer tot reservoirbodem:	590 mm
Afstand hart toevoerbuis tot aan reservoirbodem:	300 mm
Aansluiting voor handmembraanpomp (DN):	32
Reservoirvolume:	120 l
Nuttig volume:	50 l
Persleidingaansluiting:	horizontaal
Persleidingaansluiting (DN):	100 mm
Persleidingaansluiting (DA):	110 mm
Ontluchtingsaansluiting (DN):	70 mm
Vrije kogeldoorlaat:	40 mm

Loopband:

Pomp:	SPF 1500
Aantal pompen:	2
Opvoercapaciteit max.:	40 m ³ /h
Opvoerhoogte max.:	8 m
Modus:	S1
Vermogen P1:	1,4 kW
Vermogen P2:	1,1 kW
Toerental:	1.415 U/min
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Aansluittype:	Directe aansluiting
Gewicht:	27 kg
Type schoepenwiel:	Open waaier
Lengte van pompkabel:	5 m
Nominale stroomsterkte:	2,7 A
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (3 m/48 h)
Beschermingsklasse:	I
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd

Cos phi - vermogensfactor: 0,77
Isolatieklasse: F

Besturing:

Besturingskast:	Standaard
Bedrijfsspanning:	400 V
Netfrequentie:	50 Hz
Zelfdiagnosesysteem (SDS):	ja
Batterijbuffer:	ja
Meerregelige displayweergave:	nee
Logboekfunctie:	ja
Potentiaalvrij contact:	ja
Vereiste zekering (kabelbescherming):	3x C 16 A
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54
Kabellengte besturingskast:	0 m
Soort niveauregeling:	pneumatisch
Instrument niveauregeling:	drukbus met drukkewaking
Alarmgever:	drukbus