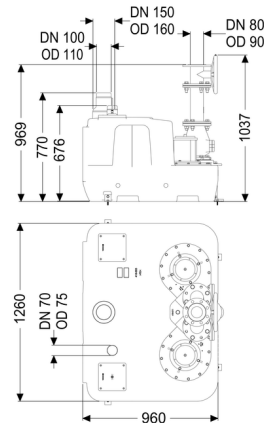


## Opvoerinstallatie Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 3000-S3, Afsluiter



### Artikel informatie

Artikel nr.: 11057  
 GTIN: 4026092057247  
 Korting groep: 50

### Voordelen

- In verschillende prestatieklassen beschikbaar
- Druksensor voor een betrouwbare pneumatische niveauregistratie
- Hoogst mogelijke betrouwbaarheid dankzij een intelligente besturingskast

### Beschrijving

De opvoerinstallatie voor fecaliënhoudend en fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met een onderdompelbare pomp en een terugslagklep. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam bestendig kunststof (PE), heeft universele aansluitmogelijkheden en een geschroefde reinigungsopening.

De installatie wordt aangestuurd met een gebruiksvriendelijke besturingskast, die optioneel via een potentiaalvrij contact in het gebouwbeheersysteem kan worden geïntegreerd of optioneel via gsm (Comfort-besturingskast) waarschuwingen en storingsmeldingen kan versturen.

Soort afvalwater:

fecaliënhoudend afvalwater

Inbouwsituatie:

vrije opstelling

### Uitvoering:

Soort installatie:

Duo-installatie

Afsluitvoorziening:

schuif van gietijzer

Pompregeling:

Besturingskast

Terugslagklep:

geïntegreerd

Geluidempingsmat:

ja

Afleveringstoestand:

Klaar voor installatie (elektrische componenten, koppelstukken bouwzijdig aan te sluiten)

### Algemene karakteristieken:

Kleur:	zwart
Norm:	EN 12050-1

### Afmetingen:

Lengte:	1.260 mm
Breedte:	1.089 mm
Hoogte:	1.027 mm

### Reservoir:

Aantal toevoeren:	1 ST
Nominale toevoer (DN):	100
Nominale toevoerdiameter (DA):	110 mm
Max. boring van toevoer (DN):	200 mm
Aansluiting voor handmembraanpomp (DN):	32
Reservoirvolume:	450 l
Nuttig volume:	250 l
Persleidingaansluiting:	verticaal
Persleidingaansluiting (DN):	80 mm
Persleidingaansluiting (DA):	90 mm
Ontluchtingsaansluiting (DN):	70 mm

### Loopband:

Pomp:	SPF 3000
Aantal pompen:	2
Opvoercapaciteit max.:	47 m <sup>3</sup> /h
Opvoerhoogte max.:	16 m
Modus:	S3 - 50%
Vermogen P1:	3,2 kW
Vermogen P2:	2,7 kW
Toerental:	2.845 U/min
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Aansluittype:	Directe aansluiting
Gewicht:	24 kg
Type schoepenwiel:	Open waaier
Lengte van pompkabel:	5 m
Nominale stroomsterkte:	5,4 A
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (3 m/48 h)
Beschermingsklasse:	I
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd

Cos phi - vermogensfactor: 0,89  
Isolatieklasse: F

### **Besturing:**

Besturingskast: Comfort  
Bedrijfsspanning: 400 V  
Netfrequentie: 50 Hz  
Zelfdiagnosesysteem (SDS): ja  
Batterijbuffer: ja  
Meerregelige displayweergave: ja  
Logboekfunctie: ja  
GSM-interface: ja  
Potentiaalvrij contact: ja  
Vereiste zekering (kabelbescherming): 3x C 20 A  
Motorbeveiligingsschakelaar: ja  
Beschermingsklasse besturingskast: IP 54  
Kabellengte besturingskast: 0 m  
Soort niveauregeling: pneumatisch  
Instrument niveauregeling: Drukbuis  
Alarmgever: drukkuis