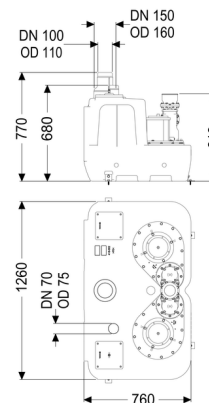


Przepompownia Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1500-S3



Dane produktowe

Nr art.: 11028
 GTIN: 4026092056950
 Grupa Rabatowa: 50

Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Najwyższe bezpieczeństwo użytkowania dzięki inteligentnemu urządzeniu sterującemu (Duo)

Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażona w pompę zatapialną oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może opcjonalnie poprzez złącze GSM (urządzenie sterujące Comfort) generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Rodzaj ścieków:
 Sposób zabudowy:

Ścieki zawierające fekalia
 ustawienie swobodne

Wykonanie:

Rodzaj urządzenia:
 Zasuwa odcinająca:
 Sterowanie pompą:
 Zawór zwrotny:
 Mata izolująca akustycznie:

Urządzenie dwupompowe
 bez zasuwy odcinającej
 Urządzenie sterownicze
 zintegrowany
 tak

Stan w momencie dostawy:

gotowy do instalacji (komponenty elektryczne,
części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)

Cechy ogólne:

Kolor: czarny
Norma: EN 12050-1

Wymiary:

Długość: 1 260 mm
Szerokość: 760 mm
Wysokość: 770 mm

Zbiornik:

Liczba dopływów: 1 ST
Wielkość nominalna dopływu (DN): 100
Wielkość nominalna dopływu (DA): 110 mm
maks. otwór na dopływ (DN): 200 mm
Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN): 32
Pojemność zbiornika: 300 l
Pojemność użytkowa: 175 l
Przewód tłoczny: pionowy
Przewód tłoczny (DN): 100 mm
Przewód tłoczny (DA): 110 mm
Przyłącze odpowietrzające (DN): 70 mm

Przenośnik:

Pompa: SPF 1500
Liczba pomp: 2
maks. wydajność tłoczenia: 40 m³/h
maks. wysokość podnoszenia: 8 m
Tryb roboczy: S3 - 50%
Pobór mocy P1: 1,4 kW
Pobór mocy P2: 1,1 kW
Prędkość obrotowa: 1 415 U/min
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie
Ciężar: 24 kg
Typ wirnika: Wolny przelot
Długość przewodu sieciowego pompy: 5 m
Prąd znamionowy: 2,7 A
Stopień ochrony pompy: IP 68 (3 m / 48 h)
Klasa ochrony: I

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Nadzór temperatury: | zintegrowany |
| Współczynnik mocy Cos phi: | 0,77 |
| Klasa izolacji: | F |

Sterowanie:

| | |
|---|-------------------|
| Urządzenie sterownicze: | Comfort |
| Napięcie robocze: | 400 V |
| Częstotliwość znamionowa: | 50 Hz |
| System samodiagnozy (SDS): | tak |
| Podtrzymywanie bateryjne : | tak |
| Wyświetlacz wielowierszowy: | tak |
| Funkcja dziennika zdarzeń: | tak |
| Złącze GSM: | tak |
| Kontakt bezpotencjałowy: | tak |
| wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): | 3 x C 16 A |
| Włącznik ochrony silnika: | tak |
| Stopień ochrony urządzenia sterowniczego: | IP 54 |
| Długość przewodu sieciowego urządzenia sterującego: | 0 m |
| Rodzaj pomiaru poziomu: | pneumatyczny |
| Instrument do rozpoznania poziomu: | Rura zanurzeniowa |
| Czujnik alarmowy: | Rura zanurzeniowa |