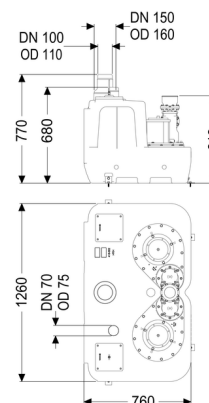


## Przepompownia Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1500-S1



### Dane produktowe

Nr art.: 11100  
 GTIN: 4026092057674  
 Grupa Rabatowa: 50

### Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Najwyższe bezpieczeństwo użytkowania dzięki inteligentnemu urządzeniu sterującemu (Duo)

### Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażona w pompę zatapialną oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może opcjonalnie poprzez złącze GSM (urządzenie sterujące Comfort) generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Rodzaj ścieków:  
 Sposób zabudowy:

Ścieki zawierające fekalia  
 ustawienie swobodne

### Wykonanie:

Rodzaj urządzenia:  
 Zasuwa odcinająca:  
 Sterowanie pompą:  
 Zawór zwrotny:  
 Mata izolująca akustycznie:

Urządzenie dwupompowe  
 bez zasuwy odcinającej  
 Urządzenie sterownicze  
 zintegrowany  
 tak

Stan w momencie dostawy:

gotowy do instalacji (komponenty elektryczne,  
części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)

### Cechy ogólne:

Kolor: czarny  
Norma: EN 12050-1

### Wymiary:

Długość: 1 260 mm  
Szerokość: 760 mm  
Wysokość: 770 mm

### Zbiornik:

Liczba dopływów: 1 ST  
Wielkość nominalna dopływu (DN): 100  
Wielkość nominalna dopływu (DA): 110 mm  
maks. otwór na dopływ (DN): 200 mm  
Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN): 32  
Pojemność zbiornika: 300 l  
Pojemność użytkowa: 175 l  
Przewód tłoczny: pionowy  
Przewód tłoczny (DN): 100 mm  
Przewód tłoczny (DA): 110 mm  
Przyłącze odpowietrzające (DN): 70 mm

### Przenośnik:

Pompa: SPF 1500  
Liczba pomp: 2  
maks. wydajność tłoczenia: 40 m<sup>3</sup>/h  
maks. wysokość podnoszenia: 8 m  
Tryb roboczy: S1  
Pobór mocy P1: 1,4 kW  
Pobór mocy P2: 1,1 kW  
Prędkość obrotowa: 1 415 U/min  
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C  
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie  
Ciężar: 27 kg  
Typ wirnika: Wolny przelot  
Długość przewodu sieciowego pompy: 5 m  
Prąd znamionowy: 2,7 A  
Stopień ochrony pompy: IP 68 (3 m / 48 h)  
Klasa ochrony: I

Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Współczynnik mocy Cos phi:	0,77
Klasa izolacji:	F

### Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	Comfort
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze GSM:	tak
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 16 A
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54
Długość przewodu sieciowego urządzenia sterującego:	0 m
Rodzaj pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Instrument do rozpoznania poziomu:	Rura zanurzeniowa
Czujnik alarmowy:	Rura zanurzeniowa