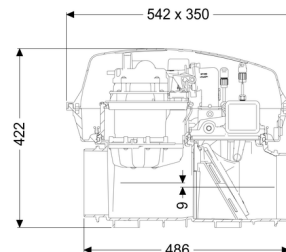
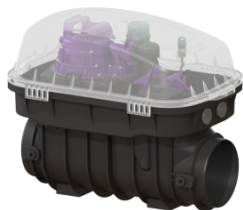


Urządzenie przeciwwzalewowe Pumpfix F bez króćca, swobodny



Dane produktowe

Nr art.: 24000
GTIN: 4026092053898
Grupa Rabatowa: 30

Zalety

- Urządzenie przeciwwzalewowe: wykorzystuje naturalny spadek do kanału, pompa pracuje tylko podczas przepływu zwrotnego
- Elastyczna zabudowa, dostępne różne pokrywy z funkcją wpustu przy zabudowie w płycie podłogowej
- Cicha praca i oszczędność energii

Opis

Urządzenie przeciwwzalewowe klasy premium do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażone w pompę i system zamykania za pomocą silnika.

W normalnym stanie przekrój rury jest otwarty. W przypadku przepływu zwrotnego system zamykania za pomocą silnika zostaje automatycznie zamknięty. Odprowadzanie w trakcie fazy przepływu zwrotnego odbywa się przez pompę ze zintegrowanym mechanizmem rozdrabniającym.

Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Rodzaj ścieków:

Sposób zabudowy:

Ścieki zawierające fekalia
swobodny przewód kanalizacyjny

Wykonanie:

Zamknięcie awaryjne:

Sterowanie pompą:

tak

Urządzenie sterownicze

Stan w momencie dostawy:	wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)
Liczba klap zwrotnych z napędem silnikowym:	1

Cechy ogólne:

Kolor:	czarny
Aprobata:	Z-53.2-388

Wymiary:

Długość:	542 mm
Szerokość:	350 mm
Wysokość:	422 mm

Zbiornik / korpus podstawowy:

Wariant króćca:	Opcjonalnie
-----------------	-------------

Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy:	Pokrywa ochronna
Materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	przezroczysty
Długość:	542 mm
Szerokość:	350 mm
Wysokość:	165 mm
Blokada:	Zamknięcie zatrzaskowe

Przenośnik:

Pompa:	SPZ 1000
Liczba pomp:	1
maks. wydajność tłoczenia:	11,5 m ³ /h
maks. wysokość podnoszenia:	10 m
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Pobór mocy P1:	1,2 kW
Pobór mocy P2:	0,69 kW
Prędkość obrotowa:	2 800 U/min
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Typ przyłącza:	Wtyczka kodowana

Ciężar:	10 kg
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Prąd znamionowy:	5,2 A
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Współczynnik mocy Cos phi:	0,97
Klasa izolacji:	F
Spadek:	9 mm
Typ silnika:	KSM 140
Stopień ochrony silnika:	IP 68 (3 m / 48 h)
Stopień ochrony sondy:	IP 68 (3 m / 48 h)

Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	Comfort
Napięcie robocze:	230 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	tak
Złącze GSM:	tak
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54
Długość przewodu sieciowego urządzenia sterującego:	1,4 m
Rodzaj pomiaru poziomu:	optyczny
Instrument do rozpoznania poziomu:	sonda optyczna
Czujnik alarmowy:	Sonda optyczna