

## Separator tłuszczu EasyClean free NS 7, Auto Mix



### Dane produktowe

Nr art.: 93007.01/DSP  
GTIN: 4026092060827  
Grupa Rabatowa: 60

### Zalety

- Możliwość zmiany kierunku przepływu dzięki samouszczelniającym króćcom wymiennym
- Tryb wymagający minimalnego nakładu konserwacji
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego

### Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do swobodnego ustawienia w pomieszczeniach nieprzemarzających, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma specjalnie wyprofilowane dno, które umożliwia szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dwie szczelne zapachowo pokrywy z zamknięciami szybkocucującymi umożliwiają łatwy dostęp w celu wyczyszczenia lub konserwacji.

Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie następuje przy tym poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę, którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwy odcinającej. W celu zneutralizowania nieprzyjemnych zapachów podczas ręcznego usuwania zawartości separatora przewidziany został króciec do bezpośredniego odprowadzania ścieków.

Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy opcjonalnie dostępnego zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca.

Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Po usunięciu zawartości w zbiorniku pozostają maks. 3 litry objętości resztkowej osadów. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Sposób zabudowy:

ustawienie swobodne

### Wykonanie:

Zasuwa odcinająca:

tak

Rodzaj opróżniania:

automatyczny system czyszczenia

Urządzenie do opróżniania:

Przyłącze

Wariant opróżniania:

Auto Mix

Urządzenie napełniające wg DIN 1988:

tak

Wielkość nominalna (NS):

7

Okienko wziernikowe:

tak

System „Schredder-Mix“:

tak

SonicControl:

nie

Zasilanie wodą:

2 zawory elektromagnetyczne 1"

Nośność (DIN 19901):

F3

Stan w momencie dostawy:

gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)

Zakres dostawy:

Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

### Cechy ogólne:

Materiał:

PE

Norma:

EN 1825

### Wymiary:

Powierzchnia ustawienia, długość:

2 147 mm

Powierzchnia ustawienia, szerokość:

1 108 mm

Powierzchnia potrzebna do ustawienia,  
wysokość:

1 892 mm

Wymiary transportowe, długość:

1 910 mm

Wymiary transportowe, szerokość:

940 mm

Wymiary transportowe, wysokość:

1 678 mm

### Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN):

150

Wielkość nominalna dopływu (DA):

160 mm

Wielkość nominalna odpływu (DN):

150

Wielkość nominalna odpływu (DA):

160 mm

Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem  
zbiornika:

1 255 mm

Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem  
zbiornika:

1 185 mm

Przewód tłoczny (DN):

65 mm

Przewód tłoczny (DA):	75 mm
Ciśnienie nominalne (PN):	10
Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego:	Rury PE-HD wg DIN 19537, rury HT wg DIN 19560, PP lub AS

### Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy:	Pokrywa
Materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	fioletowy
Szczelność:	odporny na przenikanie zapachów
Blokada:	Zamknięcie szybkomocujące

### Zawartość ścieków:

Zawartość separatora:	650 l
Całkowita pojemność:	1 350 l
Zawartość osadnika:	700 l
Tłuszcz odseparowany:	280 l

### Przenośnik:

Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Liczba pomp:	1
maks. wydajność tłoczenia:	60 m <sup>3</sup> /h
maks. wysokość podnoszenia:	17 m
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
Tryb roboczy:	S2 - 30 min
Pobór mocy P1:	3,6 kW
Pobór mocy P2:	3 kW
Prędkość obrotowa:	2 850 U/min
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Ciężar:	44 kg
Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Prąd znamionowy:	6,2 A
Stopień ochrony pompy:	IP 55
Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Współczynnik mocy Cos phi:	0,87
Klasa izolacji:	F

**Sterowanie:**

Urządzenie sterownicze:	tak
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	nie
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	nie
Złącze GSM:	nie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 20 A
wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54