

## Separa. tłuszczu EasyClean ground NS 10, Auto Mix & Pump, 1020-1175 mm, D



### Dane produktowe

Nr art.: 93010/120D-K-P1

GTIN:

Grupa Rabatowa: 60

### Zalety

- Sterowane programem urządzenie do opróżniania i płukania
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego
- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów

### Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do zabudowy w ziemi, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma zaokrąglone dno, które umożliwia szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dostęp podczas czyszczenia i konserwacji możliwy jest za pośrednictwem jednego lub kilku otworów rewizyjnych.

Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie i usuwanie zawartości zbiornika bez obecności przykrych zapachów następuje poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę, która zabudowana jest w osobnej studzience technicznej i którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwki odcinającej.

Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca.

Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Sposób zabudowy: zabudowa w ziemi

### Wykonanie:

Zasuwa odcinająca:	tak
Rodzaj opróżniania:	automatyczny system opróżniania i czyszczenia
Urządzenie do opróżniania:	Pompa opróżniająca
Wariant opróżniania:	Auto Mix & Pump
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak
Wielkość nominalna (NS):	10
Urządzenie do pobierania próbek:	Typ NBG
Okienko wziernikowe:	nie
System „Schredder-Mix“:	tak
SonicControl:	nie
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Nośność (DIN 19901):	E4
Wskazówka dotycząca głębokości zabudowy:	Zabudowa w ziemi na głębokości nieprzemarzającej 1200 mm

Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy:	Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

### Cechy ogólne:

Materiał:	PE
Norma:	EN 1825

### Wymiary:

Wymiary transportowe, długość:	3 062 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1 200 mm
Wymiary transportowe, wysokość:	1 715 mm

### Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN):	150
Wielkość nominalna dopływu (DA):	160 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	150
Wielkość nominalna odpływu (DA):	160 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	1 100 mm
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	1 030 mm
Głębokość zabudowy:	1 020 - 1 175 mm
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:	1 320 mm

Szerokość w świetle wjazdu (LW): 600 mm  
Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego: Rury PE-HD wg DIN 19537, rury PVC-KG wg DIN 19534, PP lub AS

Możliwość regulacji wysokości: Nasada teleskopowa, możliwość pochylenia o 5 stopni

### Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy: Pokrywa  
Materiał pokrywy: Żeliwo szare  
Kolor pokrywy: czarny  
Klasa obciążenia: D 400 (EN 124)  
Długość: 659 mm  
Szerokość: 659 mm  
Wysokość: 122 mm  
Szczelność: wodoszczelny i odporny na przenikanie zapachów  
Blokada: zaryglowany

### Zawartość ścieków:

Zawartość separatora: 1 600 l  
Całkowita pojemność: 2 600 l  
Zawartość osadnika: 1 000 l  
Tłuszcz odseparowany: 400 l

### Przenośnik:

Pompa: SPF 260 KE  
Liczba pomp: 1  
maks. wydajność tłoczenia: 65 m<sup>3</sup>/h  
maks. wysokość podnoszenia: 13 m  
Napięcie robocze: 400 V  
Częstotliwość znamionowa: 50 Hz  
Tryb roboczy: S2 - 30 min  
Pobór mocy P1: 3,4 kW  
Pobór mocy P2: 2,6 kW  
Prędkość obrotowa: 2 850 U/min  
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V  
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C  
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie  
Ciężar: 40 kg  
Typ wirnika: Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem  
Długość przewodu sieciowego pompy: 5 m  
Prąd znamionowy: 6,4 A  
Stopień ochrony pompy: IP 68 (3 m / 48 h)

Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Klasa izolacji:	F

#### **Sterowanie:**

Urządzenie sterownicze:	tak
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	nie
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	tak
Złącze GSM:	nie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 20 A
wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54